	28机组 圆管	(\supset	见。287	机组 平面	「椭圆管	
序号	模具规格 (mm)	生产厚度	备注	— (2 0)	/ U		
1	Ф 12	0.62.0		1	15/30	1. 02. 0	
2	Ф 12. 65	2		2	20/22	1.02.0	
3	Ф 13	0.62.0		3	10/22	1.02.0	
4	Ф 14	0. 362. 0		五.	、28机组	P型管	D
5	Ф 14. 5	0.62.0		1	10/22	0.81.5	
6	Ф 15	0.62.0		六、	28机组 -	心型管	\sim
7	Ф 16	0.62.0					
8	Ф 17	0.62.0		1	20/17.5	1. 21. 5	
9	Ф 18	0.62.0					
10	Ф 19	0.62.0					
11	Ф 19. 1	1. 52. 0					
12	Ф 20	0.62.0					
13	Ф 21. 5	1. 02. 0					
14	Ф 22	0.62.0					
15	Ф 22. 2	0.62.0					
16	Ф 24	1. 02. 0					
17	Ф 25	0.62.0					
18	Ф 25. 4	0.62.0					
19	Ф 28. 6	1. 02. 0					
20	Ф 30	1. 02. 0					
21	Ф 31. 8	0.62.0					
22	Ф 32	0.62.0					
23	Ф 33. 6	0.82.0					
_,	28机组 正方	管					
1	11/11	0.62.0					
2	12/12	1. 02. 0					
3	12.7/12.7	0.62.0					
4	16/16	0.62.0					
5	18/18	1. 02. 0					
6	19/19	1. 02. 0					
7	20/20	0.62.0					
8	25/25	1. 02. 0					
9	25. 4/25. 4	1. 02. 0					
10	15/15	1. 02. 0					
11	14/14	1. 01. 5					
三、	28机组 扁方	管					
1	10/15	1. 02. 0					
2	12. 7/25. 4	1. 02. 0					
3	15/25	1. 01. 5					
4	15. 5/23	1. 01. 5					
5	18/28	1. 02. 0					
6	20/25.5	1. 02. 0					
7	25/40	0.81.0					
8	20/25.5	1. 52. 0					
9	10/20	1.52.0					

10	15/30	1.52.0			
11	10/30	1. 01. 5			
12	20/30	1. 52. 5			
13	15/20	1. 52. 5			