—, <i>T</i>	76机组 圆管	; (	$\supset$				
序号	模具规格 (mm)	生产厚度	备注	4	40/80	1.52.9	
1	Ф 21. 2	1. 55. 0		5	50/70	2. 53. 0	
2	Ф 32	1. 55. 0		6	20/40	2. 02. 5	
3	Ф 42	1. 55. 0		7	64/45	2. 03. 0	
4	Ф 43	1. 55. 0		8	30/60	2. 03. 0	
5	Ф 48	1. 55. 0		9	25. 4/76. 2	1. 52. 5	
6	Ф 48. 6	2.54.0		10	40/60	2. 02. 5	
7	Ф 50. 8	1. 55. 0		11	65/45	2. 03. 0	
8	Ф 58. 5	1.52.5		12	60/80	2. 02. 5	
9	Ф 65	1. 55. 0		13	50/90	1. 92. 5	
10	Ф 68	1.55.0		14	30/28	1. 53. 0	
11	Ф 70	1.55.0		15	25. 4/38. 1	2. 03. 5	
12	Ф 74. 3	1. 55. 0		16	38. 1/76. 2	2. 03. 5	
13	Ф 75	1. 55. 0		17	55/75	1. 52. 5	
14	Ф 76. 2	1. 55. 0		18	30/110	2.32.5	
15	Ф 80	1. 55. 0		七、767	机组 平面椭	<b>過管</b>	
16	Ф 83. 6	1.55.0					
17	Ф 85	1. 55. 0		1	120/40	1. 55. 0	
18	Ф 90	1. 55. 0		2	40/80	1. 55. 0	
19	Ф 92	1. 55. 0		3	40/67.6	2. 02. 5	
20	Ф 82. 5	1. 55. 0		4	20/50	1. 53. 0	
21	Ф 25. 4	2. 53. 5		$\mp$	7. 76机组	异型管	
				1	28/49.5/95	1.55.0	
_	76机组 开1	コ答		2	52. 07/12. 2	2. 02. 5	
<b>→</b> `	10//1255	→ <u>B</u>		3	61/38/31	1. 02. 0	
1	Ф 21. 2	1.54.0		4	50/14凹形	2. 02. 5	
2	Ф 22. 45	1. 54. 0		5	40/60/19凹形	1. 92. 5	
3	Ф 23	1.54.0		6	42/44	1.52.5	
4	<b>Φ</b> 24. 55	1.54.0		六	、76机组 子	弹管	
5	Ф 26	1.54.0					
6	Ф 27	1.54.0		1	95/65	1.55.0	
7	Ф 27. 55	1. 54. 0					
8	Ф 28. 6	1. 54. 0					
9	Ф 32	1. 54. 0					
10	26/37. 2	1. 54. 0					
三、	76机组 正	方管					
1	38/38	1. 05. 0					
2	40/40	3. 04. 0					
3	50. 8/50. 8	2. 04. 0					
4	60/60	2. 03. 0					
5	63. 5/63. 5	2. 03. 0					
四、		方管					
1	25/40	1. 54. 0					

2	30/50	1. 55. 0			
3	30/80	2.53.0			